



Laboratoře pro chemickou výrobu
a služby elektronikům

Roztocká 145, Velké Přílepy 252 64, Česká Republika.

Tel.: 420 220 930 076, Fax: 420 220 930 196, e-mail: marmot@marmot.cz, www.marmot.cz

Technický list		Sn97Bi2Cu1P	
Název produktu:		Pájka MARMOT Sn97Bi2Cu1P	
Popis výrobku:			
<ul style="list-style-type: none">• Patentovaná bezolovnatá (RoHS) pájka MARMOT® určená pro pájení v elektrotechnice.• Pájka má výbornou roztékavost, netvoří mikrotrhliny.• Svou účinností plně nahrazuje pájky s obsahem drahého stříbra.• Nízká pracovní teplota – podstatná vlastnost pro pájení plastových konektorů a oček.• Povrch pájeného spoje nedosahuje vysokého lesku.• Obsah Mědi redukuje rozpouštění měděných pájených částí.• Obsah Bismutu snižuje vnitřní molekulární pnutí a zvyšuje pevnost pájeného spoje.• Obsah Fosforu zlepšuje roztékavost pájky, omezuje vzdušnou oxidaci.			

Technická specifikace pájky		Sn97Bi2Cu1P					
Obchodní název:		Tyčový pájka MARMOT Sn97Bi2Cu1P					
Dodáváno ve formě lité tyče nebo drátu bez tavidla							
Průměr a balení		10x10x10x400	mm				
		25x45/50x400	mm				
Složení:							
		Legování		Rozsah			
			J	min.	max.	J	
Ag	Stříbro		%	0,000	0,050	%	
Bi	Bismut	1,80	%	1,600	2,400	%	
Fe	Železo		%	0,000	0,020	%	
P	Fosfor	0,10	%	0,020	0,200	%	
Sb	Antimon		%	0,000	0,050	%	
Al	Hliník		%	0,000	0,001	%	
Cd	Kadmium		%	0,000	0,002	%	
In	Indium		%	0,000	0,050	%	
Pb	Olovo		%	0,000	0,049	%	
As	Arzen		%	0,000	0,010	%	
Cu	Měď	0,65	%	0,600	0,800	%	
Ni	Nikl		%	0,000	0,010	%	
Zn	Zinek		%	0,000	0,001	%	
Sn	Cín	97,45	%	zbytek	zbytek	%	
Bod tání:		223–225	°C				
Pracovní teplota:		252	°C				
Pracovní teplota je kdy pájka má nejlepší roztékavost pro pájení.							