



## Laboratoře pro chemickou výrobu a služby elektronikům

Roztocká 145, Velké Přílepy 252 64, Česká Republika.

Tel.: 420 220 930 076, Fax: 420 220 930 196, e-mail: marmot@marmot.cz, www.marmot.cz

<b>Technický list</b>	<b>Sn60Pb40</b>
<b>Název produktu:</b>	<b>Pájka MARMOT Sn60Pb40</b>
<b>Popis výrobku:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Sn60Pb40 - Standardní pájka ze slitiny cínu a olova pro elektrotechniku a strojírenství</b></li></ul>
<p>Pájení standardními pájkami ze slitiny cínu a olova je prověřeno dlouhou dobou používání. Patří k nejspolehlivějším spojování kovů zejména v elektrotechnice a strojírenství v oblasti měkkého pájení při teplotách pájení 240°C až 350°C. Standardní pájka ze slitiny cínu a olova patří k ekonomicky výhodným materiálům. V elektrotechnice a elektronice omezuje jejich použití směrnice ROHS - 2002/95/ES.</p>	

<b>Technická specifikace pájky</b>				<b>Sn60Pb40</b>		
<b>Obchodní název:</b>	<b>Trubičková a tyčová pájka MARMOT Sn60Pb40</b>					
Dodáváno ve formě tyče, drátu nebo trubičky s obsahem tavidla						
<b>Průměr a balení</b>	0,5/0,8/1/1,5/2/3	mm	Cívka	100/250	g	
			Cívka	0,5/1/6	Kg	
	10x10x10x400	mm	tyč			
	25x45/50x400	mm	tyč			
		<b>Legování</b>			<b>Rozsah</b>	
			J	min.	max.	J
Ag	Stříbro		%	0,000	0,050	%
Bi	Bismut		%	0,000	0,050	%
Fe	Železo		%	0,000	0,020	%
P	Fosfor		%	0,000	0,200	%
Sb	Antimon		%	0,000	0,050	%
Al	Hliník		%	0,000	0,001	%
Cd	Kadmium		%	0,000	0,002	%
In	Indium		%	0,000	0,050	%
Pb	Olovo	40,00	%	zbytek	zbytek	%
As	Arzen		%	0,000	0,010	%
Cu	Měď		%	0,600	0,050	%
Ni	Nikl		%	0,030	0,010	%
Zn	Zinek		%	0,000	0,001	%
Sn	Cín	60,00	%	59,500	60,500	%
	Tavidlo:		%			%
	Bod tání:	180	°C			
	Pracovní teplota:	240–350	°C			
Pracovní teplota je kdy pájka má nejlepší roztékavost pro pájení.						