



Laboratoře pro chemickou výrobu
a služby elektronikům

Roztocká 145, Velké Přílepy 252 64, Česká Republika.

Tel.: 420 220 930 076, Fax: 420 220 930 196, e-mail: marmot@marmot.cz, www.marmot.cz

Technický list	Sn95,5Ag3,8Cu0,7P
Název produktu:	Pájka MARMOT Sn95,5Ag3,8Cu0,7P
Popis výrobku:	<ul style="list-style-type: none">• Patentovaná bezolovnatá (RoHS) pájka MARMOT® určená pro pájení v elektrotechnice.• Vzhledem k obsahu stříbra je pájka extrémně drahá.• Povrch pájeného spoje dosahuje vysokého lesku.• Mírně nižší pracovní teplota.• Obsah Stříbra zlepšuje tažnost pájky a mírně snižuje teplotu tání.• Obsah Fosforu zlepšuje roztékavost pájky, omezuje vzdušnou oxidaci.

Technická specifikace pájky		Sn95,5Ag3,8Cu0,7P					
Obchodní název:	Tyčová pájka MARMOT Sn95,5Ag3,8Cu0,7P						
Dodáváno ve formě lité tyče nebo drátu bez tavidla.							
Průměr a balení	10x10x10x400	mm					
	25x45/50x400	mm					
Složení:							
	Legování			Rozsah			
			J	min.	max.	J	
Ag	Stříbro	3,80	%	3,500	4,000	%	
Bi	Bismut		%	0,000	0,050	%	
Fe	Železo		%	0,000	0,020	%	
P	Fosfor	0,10	%	0,020	0,200	%	
Sb	Antimon		%	0,000	0,050	%	
Al	Hliník		%	0,000	0,001	%	
Cd	Kadmium		%	0,000	0,002	%	
In	Indium		%	0,000	0,050	%	
Pb	Olovo		%	0,000	0,049	%	
As	Arzen		%	0,000	0,010	%	
Cu	Měď	0,70	%	0,600	0,790	%	
Ni	Nikl		%	0,000	0,020	%	
Zn	Zinek		%	0,000	0,001	%	
Sn	Cín	95,40	%	zbytek	zbytek	%	
	Bod tání:	218–219	°C				
	Pracovní teplota:	270	°C				
Pracovní teplota je kdy pájka má nejlepší roztékavost pro pájení.							