



**Laboratoře pro chemickou výrobu
a služby elektronikům**

Roztocká 145, Velké Přílepy 252 64, Česká Republika.

Tel.: 420 220 930 076, Fax: 420 220 930 196, e-mail: marmot@marmot.cz, www.marmot.cz

Technický list	MTL568
Název produktu:	Tavidlo MARMOT MTL568
Popis patentovaného tavidla MARMOT:	
<ul style="list-style-type: none">• Neagresivní organické elektroizolační tavidlo.• Aktivované unikátní MARMOT® patentovanou kombinací hydrogen halogenidu a inhibitoru koroze.• Pro měkké ruční a automatizované pájení v elektronice bezolovnatými (RoHS) pájkami MARMOT®• Pájení náročné elektroniky ale i silně zoxidovaných barevných kovů.• Vysoký výkon tohoto tavidla umožňuje použití jeho malého množství.• Pro pájení součástek s garantovanou vysokou kvalitou pájitelnosti lze dodat pájku s nižším obsahem tavidla.• Je určeno především jako náplň trubičkových pájek.• Nehodí se pro pájení otevřeným ohněm tavidlo je hořlavina.	
Návod k použití:	
Plní se výhradně do patentovaných bezolovnatých trubičkových pájek MARMOT	

Technická specifikace:	Odpovídá normě:	Klasifikace:
	EN 29454-1	1.1.2.B
	DIN	F-SW-26
	J-STD	ROL1
Skupenství	Pevné	
Aroma	Bez zápachu	
Měrná hustota	0,98 + - 0,05	kg/dm ³
Teplota tání	90 - 140	C
Bod varu	-	C
Vzhled	Nažloutlé až nahnědlé	
Roztékavost spread faktor - metodika USA:	88-91	%
Roztékavost plošná – metodika EU	381	mm ²
Absolutní korozní účinek Cu zrcadlo	Bez ztenčení Cu 4000 Angstrom	
- EN 29455-5 (ISO 9455-5:1992)	Beze změn vyhovuje výborně	
- USA metodika MIL-F-14256D:	Beze změn vyhovuje výborně	
Korozní účinek tropické vlhko 21 dnů	Bez koroze vyhovuje výborně	
Izolační odpor :		
Vnitřní 5kV vzdálenost 1mm	2730	T ohm
plošný spoj vzdálenost 1 x 1mm spoje	13000	T ohm
elektrický průraz na vzdálenost 1mm	> 5	kV
rozpuštěný v rozpouštědle:	Isopropyl alcohol	250 g/lit.
Doporučený prostředek k ředění :	RMTL 64, Isopropyl alcohol,	
Doporučený prostředek k omývání :	Isopropyl alcohol, Rychlo rozpouštědlo OTM19t.	
Použitá metodika je popsána v normě MARMOT M01-3		
Další vlastnosti: Hořlavá pevná látka, prostudujte bezpečnostní list.		
* Pro leteckou a vojenskou techniku je doporučen oplach, pro ostatní použití, doporučujeme přezkoušet vliv zbytků tavidla, vzhledem k povaze pájeného zařízení s přihlédnutím k Vámi používanému procesu pájení. Ve všech ostatních aplikacích, kdy malý zbytek tavidla neovlivní zařízení, není oplach nutný.		
Vydáno dne:	22.7.2008	
Revidováno dne:	25.01.2009	

11.0.	Bezpečnost a ochrana zdraví při práci
11.1.	U lidí může tavidlo při dlouhodobém opakovaném styku dráždit pokožku a vyvolat přecitlivělost. Při práci s tavidlem je proto nutné zabezpečit, aby pracovníci s ním nepřicházeli do přímého kontaktu. V případě, že není možno kontakt vyloučit, musí pracovníci použít osobní ochranné pracovní pomůcky k ochraně pokožky. Je třeba zajistit větrání pracoviště. Při práci nejíst, nepít, nekouřit, nepoužívat otevřený oheň. Po práci umýt ruce vodou a sapsaponem nebo mýdlem a ošetřit reparačním krémem typu indulona.
11.2.	První pomoc - při požití vypláchnout ústa a vypít asi 0,5 litru vlažné vody. - při potřísnění kůže a oděvu odstranit oděv a kůži omýt vodou a mýdlem nebo sapsaponem. Kůži ošetřit reparačním krémem. - Při vniknutí do oka vypláchnout velkým množstvím tekoucí vody a vyhledat lékaře. - V případě požití a ve všech vážnějších případech poškození zdraví vyhledat lékařské ošetření. - Pokud je to možné lékaři předložte etiketu výrobku nebo dokumentaci k výrobku.
11.3.	Výše uvedené opatření k ochraně zdraví pracovníků, jsou doporučena. Závazné jsou informace uvedené v bezpečnostním listu, je-li k výrobku vydán. Výše uvedená doporučení rovněž nenahrazují bezpečnostní předpisy konečného uživatele.