



Laboratoře pro chemickou výrobu
a služby elektronikům

Roztocká 145, Velké Přílepy 252 64, Česká Republika.

Tel.: 420 220 930 076, Fax: 420 220 930 196, e-mail: marmot@marmot.cz, www.marmot.cz

| | |
|---|------------------------------|
| Technický list | MTV009 |
| Název produktu: | Tavidlo MARMOT MTV009 |
| Popis tavidla MARMOT: | |
| <ul style="list-style-type: none">• Zcela anorganické tavidlo pro ruční a automatizované pájení s vysokým čistícím redukčním účinkem.• Aktivované obsahem halogenidů na bázi aminzinečnaté komplexní sloučeniny.• Pro měkké pájení ve strojírenství klasickými pájkami SnPb i bezolovnatými pájkami.• Měkké pájení plamenem s extrémně vysokým teplotním rozsahem od 180°C do 750°C• Tavidlo neobsahuje organické komponenty, proto při pájení nekarbonizuje.• Všude tam, kde je možno po pájení provést oplachování vodou.• Vysoká účinnost nejen u barevných kovů, ale i u ocelí, niklu a nekorozních ocelí.• Je určeno především jako náplň trubičkových pájek. | |
| Návod k použití: | |
| Je výhradně dodáváno plněné v olovnaté nebo bezolovnaté trubičkové pájce. | |

| Technická specifikace: | Odpovídá normě: | Klasifikace: |
|---|---------------------------------|--------------------|
| | EN 29454-1 | 3.1.1.B |
| | DIN | F-SW-12 |
| | J-STD | IRH1 |
| Skupenství | Pevné | |
| Aroma | Bez zápachu | |
| Měrná hustota | 1,8 + - 0,2 | kg/dm ³ |
| Teplota tání | 120 | C |
| Teplota tuhnutí | 96 | C |
| Vzhled | Bezbarvé až nažloutlé | |
| Roztékavost spread faktor - metodika USA: | 76-82 | % |
| Roztékavost plošná – metodika EU | 150 | mm ² |
| Absolutní korozní účinek Cu zrcadlo | Neměří se | |
| - EN 29455-5 (ISO 9455-5:1992) | Neměří se | |
| - USA metodika MIL-F-14256D: | Neměří se | |
| Korozní účinek tropické vlhko 21 dnů | Neměří se | |
| Izolační odpor : | | |
| Vnitřní 1kV vzdálenost 1mm | Neměří se | ohm |
| plošný spoj vzdálenost 1 x 1mm spoje | Neměří se | ohm |
| elektrický průraz na vzdálenost 1mm | Neměří se | kV |
| rozpuštěný v rozpouštědle: | Horká voda | neomezeně |
| | | g/lit. |
| Doporučený prostředek k ředění : | | |
| Doporučený prostředek k omývání : | Horká voda, Isopropyl alcohol,. | |
| Použitá metodika je popsána v normě MARMOT M01-3 | | |
| Další vlastnosti: prostudujte bezpečnostní list. | | |
| Ve všech případech pájení volíme oplach vodou. | | |
| Není vhodné pro pájení spojů na plastových izolantech (DPS) může zanechat elektricky vodivé stopy ! | | |
| Vydáno dne: | 22.7.2008 | |
| Revidováno dne: | 25.01.2009 | |

| | |
|-------|--|
| 11.0. | Bezpečnost a ochrana zdraví při práci |
| 11.1. | U lidí může tavidlo při dlouhodobém opakovaném styku dráždit pokožku a vyvolat přecitlivělost. Při práci s tavidlem je proto nutné zabezpečit, aby pracovníci s ním nepřicházeli do přímého kontaktu. V případě, že není možno kontakt vyloučit, musí pracovníci použít osobní ochranné pracovní pomůcky k ochraně pokožky. Je třeba zajistit větrání pracoviště. Při práci nejíst nepít, nekouřit, nepoužívat otevřený oheň. Po práci umýt ruce vodou a salsaponem nebo mýdlem a ošetřit reparačním krémem typu indulona. |
| 11.2. | První pomoc - při požití vypláchnout ústa a vypít asi 0,5 litru vlažné vody. - při potřísnění kůže a oděvu odstranit oděv a kůži omýt vodou a mýdlem nebo salsaponem. Kůži ošetřit reparačním krémem. - Při vniknutí do oka vypláchnout velkým množstvím tekoucí vody a vyhledat lékaře. - V případě požití a ve všech vážnějších případech poškození zdraví vyhledat lékařské ošetření. - Pokud je to možné lékaři předložte etiketu výrobku nebo dokumentaci k výrobku. |
| 11.3. | Výše uvedené opatření k ochraně zdraví pracovníků, jsou doporučena. Závazné jsou informace uvedené v bezpečnostním listu, je-li k výrobku vydán. Výše uvedená doporučení rovněž nenahrazují bezpečnostní předpisy konečného uživatele. |